beetech solutions
creamos juntos

BEE ANTIFREEZE

ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE ORGÁNICO CONCENTRADO

Características

Anticongelante – refrigerante orgánico eficaz en un amplio intervalo de pH y temperatura. Compatible con anticongelantes habituales aunque éstos pueden disminuir las propiedades del producto. Posee alta transferencia de calor y no forma espuma evitando la cavitación de la bomba de agua. No ataca al hierro, cobre, soldaduras, latón, aluminio ni fundición. Formulado en base a monoetilenglicol (>95%) e inhibidores orgánicos destinados a bloquear la corrosión de los distintos metales presentes en el circuito.

Sistemática de empleo

Introducir el producto diluido en el circuito. Purgar y proceder a la circulación a través del mismo.

Especificaciones

Aspecto: líquido transparente
Densidad: 1.10 ± 0.03
pH: 8.5 ± 0.5
Color: rosado,verde o amarillo brillante
Olor: característico.

Aplicaciones

Se utiliza como líquido anticongelante-anticorrosivo en instalaciones de frío industrial, motores estacionarios, montacargas, generadores eléctricos, buques con sistema de enfriamiento cerrado entre otras aplicaciones de servicio pesado. Especialmente formulado con un paquete anticorrosivo de última generación que protege aluminio, hierro, cobre y soldaduras.

Dosificación

Para una buena protección contra la corrosión se recomienda utilizar al menos un 30% v/v en un 70 % v/v de agua.
Para una protección óptima frente a la corrosión, se recomienda disolver un 50%v/v en un 50% v/v de agua.
Para una protección excelente frente al frío, se recomienda utilizar un 60% v/v en un 40% agua.
Concentraciones superiores al 60% v/v no se recomiendan.

Presentación

Envases de 5L, 20L, 220L y 1000L.

Precauciones

Restringido a usos profesionales.

Recábese información de la ficha de datos de seguridad.

TEL: 986 186 928
E-mail: info@porexgal.com
Pol. Industrial Mirallos, Parcela P1-E
36668 Moraña (Pontevedra)