



## BEE ALCA-80

### DETERGENTE ALCALINO PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS

#### Características

Enérgico limpiador indicado para la eliminación de residuos orgánicos en industria alimentaria. Incorpora componentes de última generación que potencian su actividad y evitan la formación de espumas. Ideal en sistemas de lavado con agitación mecánica. Contiene 40% hidróxido de sodio, tensioactivos no iónicos, secuestrantes y dispersantes. Contiene humectantes que permiten su uso a temperatura ambiente.

#### Sistemática de empleo

Aplicar diluido sobre la superficie a tratar. Dejar actuar entre 10 minutos y una hora (depende de la aplicación) y aclarar con agua. No mezclar con otros productos. Puede emplearse en limpiezas por inmersión.

#### Especificaciones

Aspecto: líquido denso  
Densidad:  $1.38 \pm 0.02$   
pH ( 1%):  $12.81 \pm 0.30$   
Color: ocre  
Olor: característico

#### Aplicaciones

Por sus propiedades de espuma controlada es ideal para uso en limpieza de circuitos y en lavadoras por aspersión. Especialmente indicado para superficies de acero inoxidable. Compatible con materiales plásticos. No es adecuado para el tratamiento de aluminio, cobre, superficies estañadas ni galvanizadas. Puede emplearse como producto de una sola fase para la limpieza de tanques, tuberías y llenadoras. También se puede utilizar para limpiezas de pasteurizadores y evaporadores. Se recomiendan limpiezas complementarias periódicas con BEE ACID-1 o BEE ACID-2

#### Dosificación

Dosificar de 2 a 6 %, según la aplicación y la superficie a tratar. Recomendable uso de temperaturas entre 60-80°C. Funciona a temperatura ambiente.

#### Presentación

Envases de 28 y 1400 Kg.

#### Precauciones

Restringido a usos profesionales.  
Recábese información de la ficha de datos de seguridad.

