

# beetech solutions

creamos juntos



## BEE ALCA-50

### DETERGENTE LÍQUIDO ALCALINO PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS

#### Características

Detergente indicado para la eliminación de suciedad orgánica en industria alimentaria. Especial para temperaturas invernales por su baja temperatura de congelación.

Incorpora componentes de última generación que potencian su actividad y evitan la formación de espumas.

Ideal en sistemas de lavado CIP.

Contiene entre 35-45% hidróxido de sodio, tensioactivos no iónicos, secuestrantes y dispersantes.

#### Sistemática de empleo

Aplicar diluido sobre la superficie a tratar. Dejar actuar entre 10 y una hora (depende de la aplicación) y aclarar con agua.

No mezclar con otros productos.

Puede emplearse en limpiezas por inmersión.

#### Especificaciones

Aspecto: líquido denso

Densidad:  $1.4 \pm 0.02$

pH (1%):  $12.50 \pm 0.30$

Color: ocre

Olor: característico

#### Aplicaciones

Limpieza de circuitos, tanques, depósitos, llenadoras y en túnel.

Especialmente indicado para superficies de acero inoxidable.

Compatible con materiales plásticos.

No es adecuado para el tratamiento de aluminio, cobre, superficies estañadas ni galvanizadas.

Se recomiendan limpiezas complementarias periódicas con BEE ACID-1 o BEE ACID-2.

#### Dosificación

Dosificar de 1.5 a 6 %, según la aplicación y la superficie a tratar, a una temperatura 60-80°C.

#### Presentación

Envases de 28 y 1300 Kg.

#### Precauciones

Restringido a usos profesionales.

Recábese información de la ficha de datos de seguridad.



TEL: 986 186 928

E-mail: [info@porexgal.com](mailto:info@porexgal.com)

Pol. Industrial Mirallos, Parcela P1-E  
36668 Moraña (Pontevedra)